

Tarihi:	KATAGORİ KIRILIMI	9	5	2	4
DMO KATALOG KOD NO					
ÜRÜN ADI	KAPALI İSKELETLİ MİSAFİR KOLTUĞU				
ORJİNAL ÜRÜN KODU (P/N)	OLKO 2005				
ÜRÜNÜN MARKASI / MODELİ	OFİSLİNE / OLKO 2005 CUBİK C İKİLİ MİSAFİR KOLTUĞU				
ÜRÜNE AİT RESİM	ÜRÜNE AİT TEKNİK ÇİZİM				
					
AÇIK İSKELETLİ, KAPALI İSKELETLİ, BEKLEME KOLTUKLARI KANEPE-ÇEKYAT REFAKATÇİ KOLTUKLARI TEKNİK ÖZELLİKLERİ					
* Üründe kullanılan malzemeler	32 kg/m ³ kesme sünger, 500gr/m ² (+/- %5) ağırlığında suni deri veya 250 gr/m ² (+/- %5) ağırlığında kumaş, 21x1,5 mm kromaj kaplı metal profil				
Koltuk yüksekliği (Not-2)	70 cm				
Koltuk derinliği (Not-2)	85 cm				
Koltuk genişliği (Not-2)	100 cm				
Oturma derinliği (Not-2)	57 cm				
Oturma yüzey genişliği (Not-2)	100 cm				
Arkalık üst kenarın oturma yüzeyinden yüksekliği (Not-2)	33 cm				
Sünger (Not-4)	Ürünün tüm kısımlarında 32 kg/m ³ kesme sünger kullanılmaktadır.				
Kolçaklar	Kesme sünger üzeri kumaş ve ya suni deri döşemeli				
Ayaklar ve tekerlekler	21x1,5 mm kromaj kaplı metal profil borudan imal edilmektedir.				
İskelet	Metal kutu profilden özel olarak koltuk formunda imal edilmiş iskelet				
Mekanizma	Yok				
Döşemelik kumaşlar ve suni deri	500gr/m ² (+/- %5) ağırlığında suni deri veya 250 gr/m ² (+/- %5) ağırlığında kumaş				
Gazlı amortisör	Yok				
Sac bağlantı elemanı sacları ile lamalar	Yok				
Profil Boru (Not-1)	21x1,5 mm kromaj kaplı metal profil boru				
Sehpa tablası ve kenar bandı (Not-1)	Yok				
Toleranslar (Not-1-2)	DMO'nun belirlediği değerler geçerlidir.				
Boya ve Vernik ve krom kaplama (Not-3)	Ayaklar kromaj kaplı metal profil				
Diğer Özellikler	Yok				
Firma yetkilisi isim imza ve kaşesi					

AÇIKLAMALAR

* Üründe kullanılan Malzemelerle ilgili teknik detay bilgileri (malzeme özellikleri, kalınlık ve kesit ölçüleri vb.) verilecektir.

Not-1: Ürünlerde kullanılan malzemelerin ebat ve ölçü toleransları, "Tolerans Değerleri Listesinde" belirtilmiştir.

Not-2: Konferans, Çalışma ve Çalışma Koltuklarına ait Misafir Koltuklarının koltuk boyutlarının ölçümleri, Türk Standardları Enstitüsü'nün TS 5337-1 EN 1335-1 "Büro Çalışma Sandalyesi- Bölüm-1: Boyutlar – Boyutların Tayini" standardında belirtildiği şekilde yapılacaktır. Koltuk genel boyutlarında en fazla ± 2 cm tolerans geçerlidir.

Not-3: Metal Boya kalınlığı tüm yüzeylerde en az 40 μ olacaktır. Köşe birleşim, büküm yerleri ve iç yüzeylerdeki boyaların kalınlıklarında 40 μ değeri örtücü olmak şartıyla aranmayabilir.

Not-4 Çalışma ve Çalışma koltuklarına ait misafir koltuklarında kullanılan dökme süngerin en az 45 Kg/m³, kesme süngerin en az 32 kg/m³ ve minder entergre tasarımı gerektirdiğinde ilave süngerin en az 28 Kg/m³ olacaktır.